CAHIER DES CLAUSES PARTICULIÈRES VALANT ACTE D’ENGAGEMENT

**PROCEDURE**

**Procédure adaptée conformément aux articles R2123-1 1° et R2123-4 du code de la commande publique**

**POUVOIR ADJUDICATEUR**

**IFREMER**

**Zone industrielle de la Pointe du Diable**

**1625 route de Sainte-Anne**

**29280 Plouzané**

Fourniture d’un ensemble de pièces de support mécano-soudé pour l’engin Victor 6000

N° 251000211

**CCAG APPLICABLE : FCS (cahier des clauses administratives générales applicables aux marché de fourniture et service courant – arrêté du 30 mars 2021 )**

**(à renseigner par le candidat : cocher la ou les cases correspondantes)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lots** | **Lot(s) choisi(s) pour la remise des offres** |
| **Lot n°1 : Support CFO** |  |
| **Lot n°2 : Support central** |  |
| **Lot n°3 : Support sphère (Ballast régleur)** |  |
| **Lot n°4 : Support réserve d’huile surpressée** |  |
| **Lot n°5 : Support boitier électrovannes** |  |

# DESIGNATION DES PARTIES AU CONTRAT

# (à renseigner par le candidat)

Entre l’autorité signataire du marché agissant au nom et pour le compte de l’Ifremer d’une part,

Et la société :

Forme :

Capital :

Siège social

Adresse :

SIRET :

Etablissement exécutant la prestation (si différent) :

Adresse :

SIRET :

N° TVA intracommunautaire :

Code APE :

Représentée par :

En qualité de :

Joindre un RIB.

Dénommé ci-après « le titulaire » dans les clauses qui suivent.

Le titulaire s’engage sans réserve à exécuter les prestations aux conditions financières ci-après définies et ce, en se conformant aux stipulations du présent CCP valant acte d’engagement et aux documents visés ci-dessous.

# OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet la fourniture d’un ensemble de pièces de support mécano-soudé pour l’engin Victor 6000.

Le détail des prestations et de l’environnement technique sont définis à l’article 13 ci-dessous.

# PIÈCES CONTRACTUELLES

Les pièces contractuelles du marché sont par ordre de priorité décroissant :

* Le présent cahier des clauses particulières valant acte d’engagement (CCP), dans la version résultant des dernières modifications éventuelles opérées par avenant ;
* La déclaration sur l’honneur jointe en annexe et signée par le titulaire ;
* Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de fournitures courantes et services, JORF n° 0078 du 30 mars 2021 (CCAG/FCS).

# OFFRE DE PRIX DU SOUMISSIONNAIRE

Le titulaire s’engage à réaliser les prestations du marché aux prix établis ci-dessous, aux conditions économiques du mois de remise des offres (octobre 2025) :

**Pour le(s) lot(s) choisi(s) : à renseigner par le candidat**

|  |  |
| --- | --- |
| **Les lots** | **Montant en € HT** |
| **Lot n°1 : Fabrication des pièces, approvisionnement, suivi et livraison des SUPPORT CFO – VV3302EN** |  |
| **Lot n°2 : Fabrication des pièces, approvisionnement, suivi et livraison des SUPPORT CENTRAL – VV1103EN** |  |
| **Lot n°3 : Fabrication des pièces, approvisionnement, suivi et livraison des SUPPORT SPHERE (ballast régleur) – VV1802EN** |  |
| **Lot n°4 : Fabrication des pièces, approvisionnement, suivi et livraison des SUPPORT RESERVE D’HUILE – VV3400EN** |  |
| **Lot n°5 : Fabrication des pièces, approvisionnement, suivi et livraison des SUPPORT BOITIER ELECTROVANNES – VV8100EN** |  |

L’offre de prix est détaillée dans la décomposition de prix joint au présent marché.

(**Décomposition de prix à compléter par le candidat**).

Le règlement de la TVA sera effectué suivant le taux en vigueur à la date du fait générateur.

# CARACTERISTIQUES DES PRIX

Les prix du marché sont forfaitaires, fermes et définitifs. Ils comprennent charges nécessaires à l'exécution des prestations.

# DÉLAI DE LIVRAISON – DURÉE DU MARCHÉ

Pour chaque lot, le titulaire s’engage sur le délai de livraison suivant :

A compléter par le candidat

|  |  |
| --- | --- |
| **Lot** | **Délai de livraison (en jours calendaires)** |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |

Pour chaque lot, le délai de livraison souhaité est de **42 jours calendaires (6 semaines).**

Le délai de livraison doit être respecté peu importe le nombre de lot(s) attribué(s) au même titulaire.

La durée du marché se confond avec la durée d’exécution des prestations augmentée du délai de garantie.

# DELAI GLOBAL DE PAIEMENT

Les factures sont réglées à 30 jours à compter de la date de réception de la facture par virement au numéro de compte du titulaire.

# PRESENTATION DES DEMANDES DE PAIEMENTS

Le règlement du titulaire interviendra en une seule fois à la réception des prestations. Le règlement sera diminué, le cas échéant, des pénalités prévues à l’article 14 du CCAG/FCS.

Les factures seront établies en un exemplaire portant, outre les mentions légales, les indications suivantes :

|  |
| --- |
| **DENOMINATION** |
| Libellé au nom de l’Ifremer |
| Adresse de facturation |
| Identification du tiers |
| N°SIRET |
| N° TVA intracommunautaire |
| N°IBAN |
| N° Facture |
| N° Commande (SAP) |
| Objet de commande (nature) |
| Objet de commande (quantité) |
| Montant total HT |
| TVA (montant, taux) |
| Référence du projet |

Les factures non conformes seront rejetées et le délai global de paiement mentionné à l’article 7 sera suspendu.

Les factures seront adressées en un seul original à l’adresse :

<https://chorus-pro.gouv.fr>

et à [**acp.visa.depenses@ifremer.fr**](mailto:acp.visa.depenses@ifremer.fr)pour les fournisseurs étrangers.

NOM : INST FR RECHERCHE POUR LEXPLOIT MER

SIRET : 330 715 368 00032

Code de service : METROPOLE\_DOM

N° Engagement : n° SAP (45…)

# LIEU DE LIVRAISON/D’EXECUTION

Le lieu de livraison est le suivant :

Mathieu MARTIN (Service DFO-SM-IIDM)

IFREMER - Centre Méditerranée

Zone Portuaire de Brégaillon

CS20 330 - 83507 La Seyne-sur-Mer Cedex

# ENVIRONNEMENT

Durant l’exécution du marché, afin de limiter les émissions de CO2, le titulaire s’engage à réaliser une livraison simple et unique du matériel commandé au titre de chaque lot.

Une seule livraison doit être effectuée pour chaque lot. Les livraisons partielles ne sont pas autorisées.

# PROPRIETE INTELLECTUELLE

Il est fait application des articles 34 à 37 du CCAG/FCS.

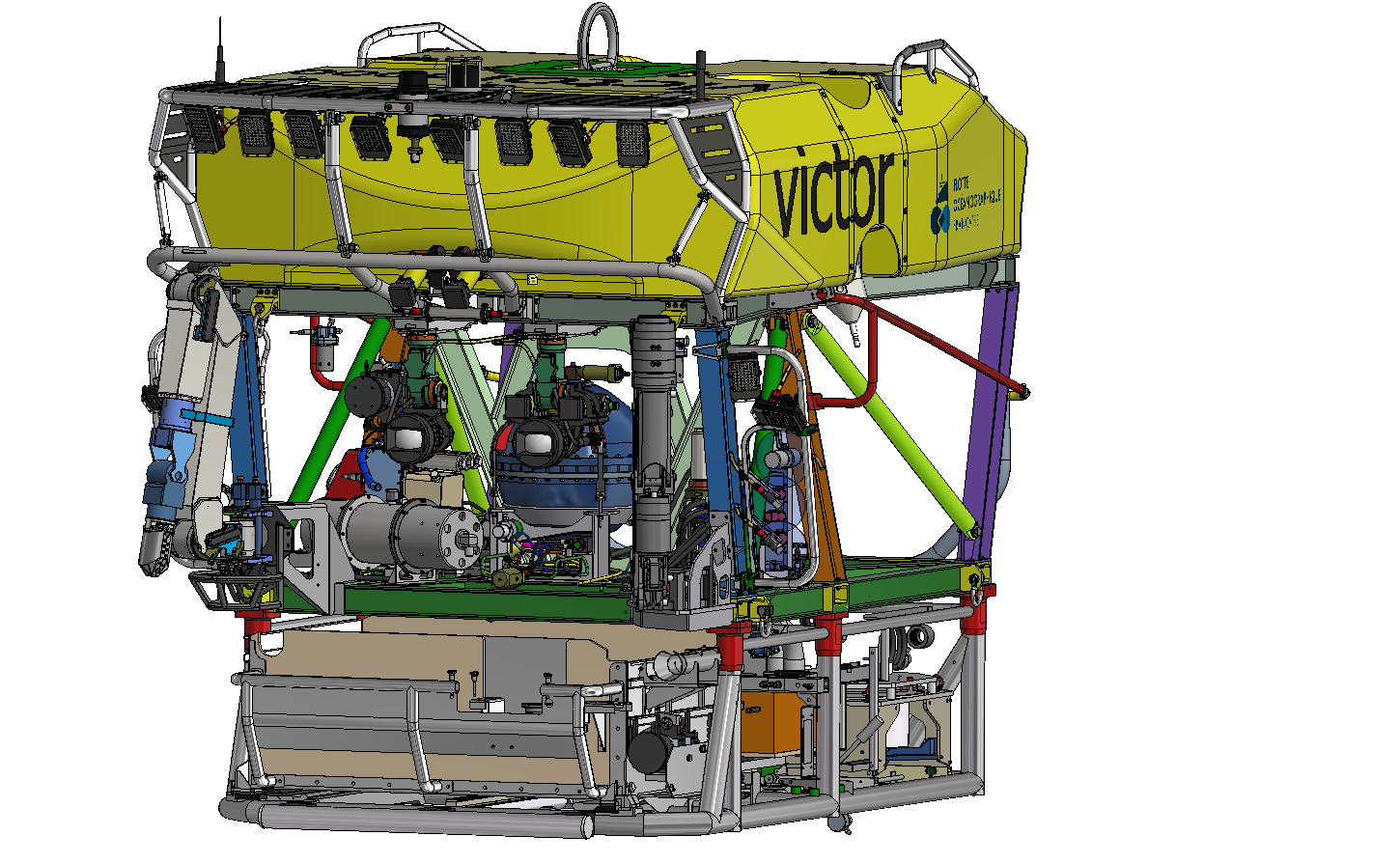
# GARANTIE

Le titulaire s’engage à garantir le matériel commandé pendant un délai de … (à compléter par le candidat - minimum 12 mois) à compter de l’admission du matériel.

# PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

Le marché porte sur la fabrication des pièces décrites ci-dessous, conformément aux plans joints au dossier de consultation, nécessaires à la construction de plusieurs ensembles de supports mécano-soudés en aluminium pour l’intégration de différents équipements dans l’engin sous-marin VICTOR.

Chaque lot correspond à un ensemble-support associé à un équipement. Les pièces concernées par le traitement « anodisation » doivent être conformes à la spécification technique annexée.

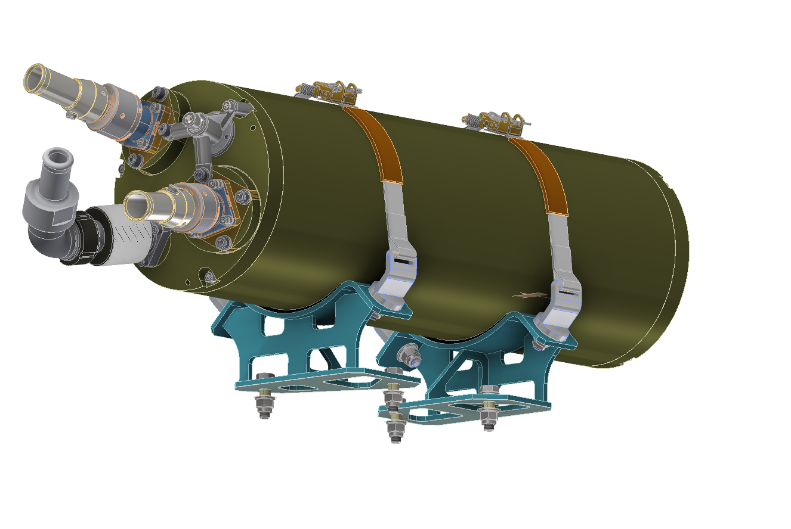
Pour cette consultation, seront fournis les plans des pièces à fabriquer au format PDF ainsi que leur 3D au format STEP.

*Figure 1 : ensemble des équipements avec leurs supports à fabriquer*

## 13.1 : Lot 1 : SUPPORT CFO - VV3302EN

### Ci-après la liste complète des pièces à fabriquer :

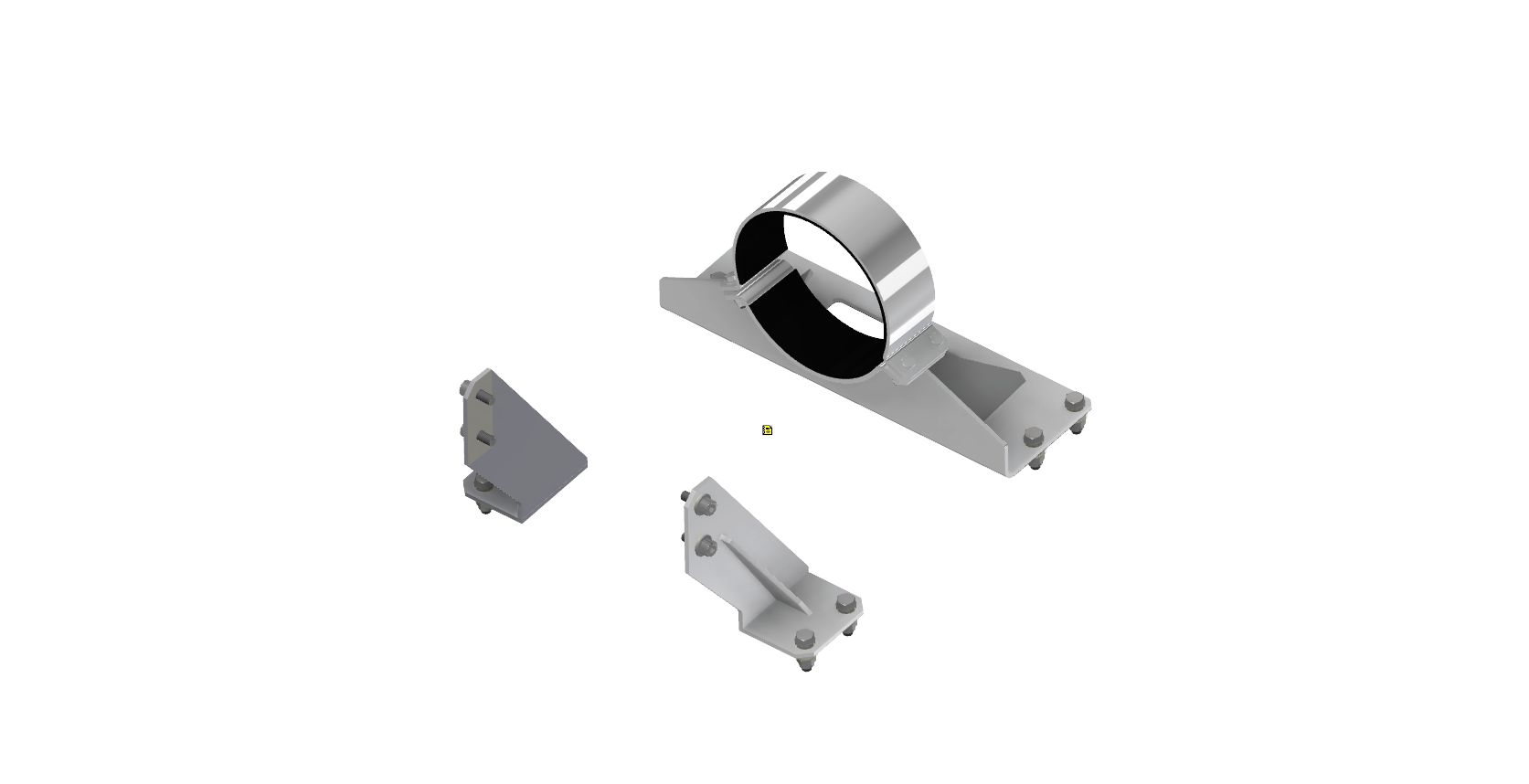
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pièce à fabriquer | | | | | | | | |
| N° plan | **Numéro de pièce** | **REV** | **Description** | **QTE** | **Matière** | Protection/traitement | Contrôle dimensionnel |
| Vv330201-C | VICTOR.V.33.02.02 | C | SUPPORT 1 | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111) | Anodisation | NON |
| Vv330202-C | VICTOR.V.33.02.01 | C | SUPPORT 2 | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111) | Anodisation | NON |
| Vv330210-B | VICTOR.V.33.02.10 | B | CALE MYLAR SUPPORT 1 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| Vv330211-B | VICTOR.V.33.02.11 | B | CALE MYLAR SUPPORT 2 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| m104002-A | MECAN.10.40.02 | A | Rondelle MYLAR M8-M | 12 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |



## 13.2 : Lot 2 : SUPPORT CENTRAL - VV1103EN

#### Ci-après la liste complète des pièces à fabriquer :

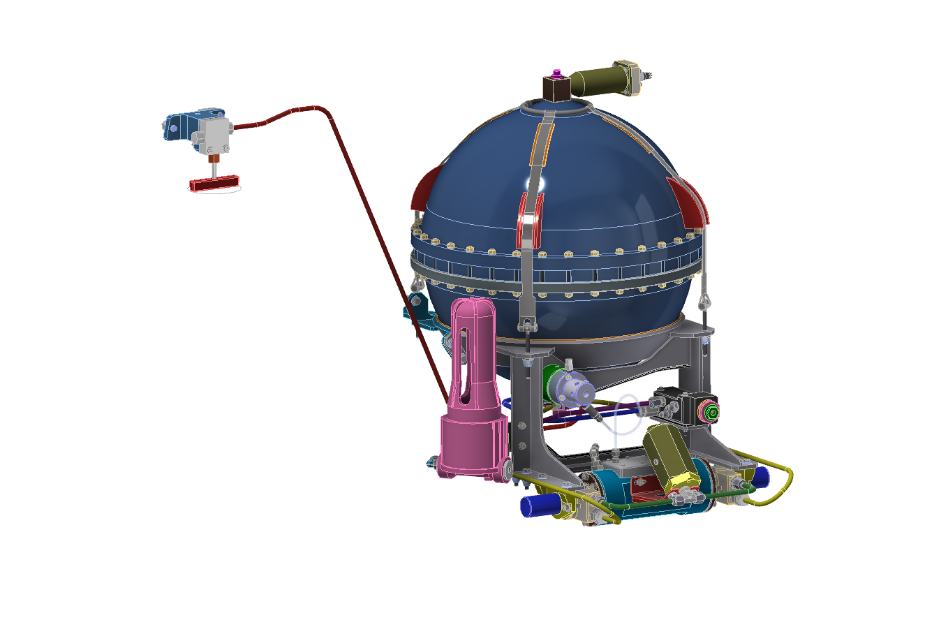
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pièce à fabriquer | | | | | | | | |
| N° plan | **Numéro de pièce** | **REV** | **Description** | **QTE** | **Matière** | Protection/traitement | Contrôle dimensionnel |
| vv110301-B | VICTOR.V.11.03.01 | B | SUPPORT AVANT DROIT | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv110302-B | VICTOR.V.11.03.02 | B | SUPPORT AVANT GAUCHE | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv110303-B | VICTOR.V.11.03.03 | B | SUPPORT ARRIERE | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv110304-D | VICTOR.V.11.03.04 | D | COLLIER DE FIXATION | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv110320-A | VICTOR.V.11.03.20 | A | PROTECTION MYLAR CENTRALE | 2 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv110321-A | VICTOR.V.11.03.21 | A | PROTECTION MYLAR CHARPENTE 1 | 2 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv110322-A | VICTOR.V.11.03.22 | A | PROTECTION MYLAR CHARPENTE 2 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| m104002-A | MECAN.10.40.02 | A | Rondelle MYLAR M8-M | 8 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |



## 13.3 : Lot 3 : SUPPORT SPHERE - VV1802EN

#### Ci-après la liste complète des pièces à fabriquer :

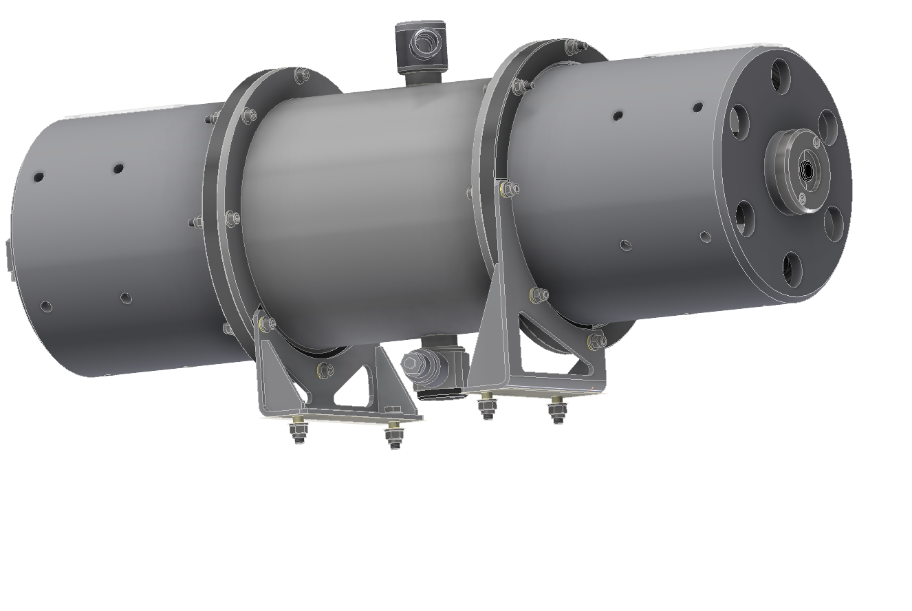
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pièce à fabriquer pour CAISSON TRANFO VICTOR | | | | | | | |
| N° plan | **Numéro de pièce** | **REV** | **Description** | **QTE** | **Matière** | **Protection/traitement** | **Contrôle dimensionnel** |
| vv180201-B | VICTOR.V.18.02.01 | B | BERCEAU PRINCIPAL | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv180211-A | VICTOR.V.18.02.11 | A | BERCEAU AVANT | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv180212-A | VICTOR.V.18.02.12 | A | FEUILLE MYLAR SUPPORT SUPPORT SPHERE 1 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| VV180213-A | VICTOR.V.18.02.13 | A | FEUILLE MYLAR SUPPORT SUPPORT SPHERE 2 | 2 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| m104002-A | MECAN.10.40.02 | A | Rondelle MYLAR M8-M | 24 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv280103-B | VICTOR.V.28.01.03 | B | CANON Ø8 Ø10 L16 | 6 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| vv310038-A | VICTOR.V.31.00.38 | A | CANON Ø8 Ø10 L14 | 8 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| vv180220-A | VICTOR.V.18.02.20 | A | SUPPORT BERCEAU | 1 | Aluminium EN AW-5086 H111 |  | NON |
| vv180507-A | VICTOR.V.18.05.07 | A | SUPPORT SOUPAPE DE DECHARGE | 1 | Inox X2CrNiMo17-12-2 (316L) |  | NON |
| vv180803-A | VICTOR.V.18.08.03 | A | SUPPORT FILTRE | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | NON |
| vv180804-A | VICTOR.V.18.08.04 | A | FEUILLE MYLAR SUPPORT FILTRE | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv810009-A | VICTOR.V.81.00.09 | A | RONDELLE MYLAR | 8 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv190327-A | VICTOR.V.19.03.27 | A | CANON Ø 6 - Ø 8 LG. 10 | 6 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| vv180901-A | VICTOR.V.18.09.01 | A | SUPPORT VANNE DE PURGE | 1 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | OUI |
| vv361305-A | VICTOR.V.36.13.05 | A | BRIDE | 3 | Aluminium EN AW-6082 T6 | Anodisation | NON |
| vv181001-A | VICTOR.V.18.10.01 | A | SUPPORT VESSIE D'EQUILIBRAGE SUPRESSEUR | 1 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | OUI |



## 13.4 : Lot 4 : SUPPORT RESERVE D'HUILE - VV3400EN

#### Ci-après la liste complète des pièces à fabriquer :

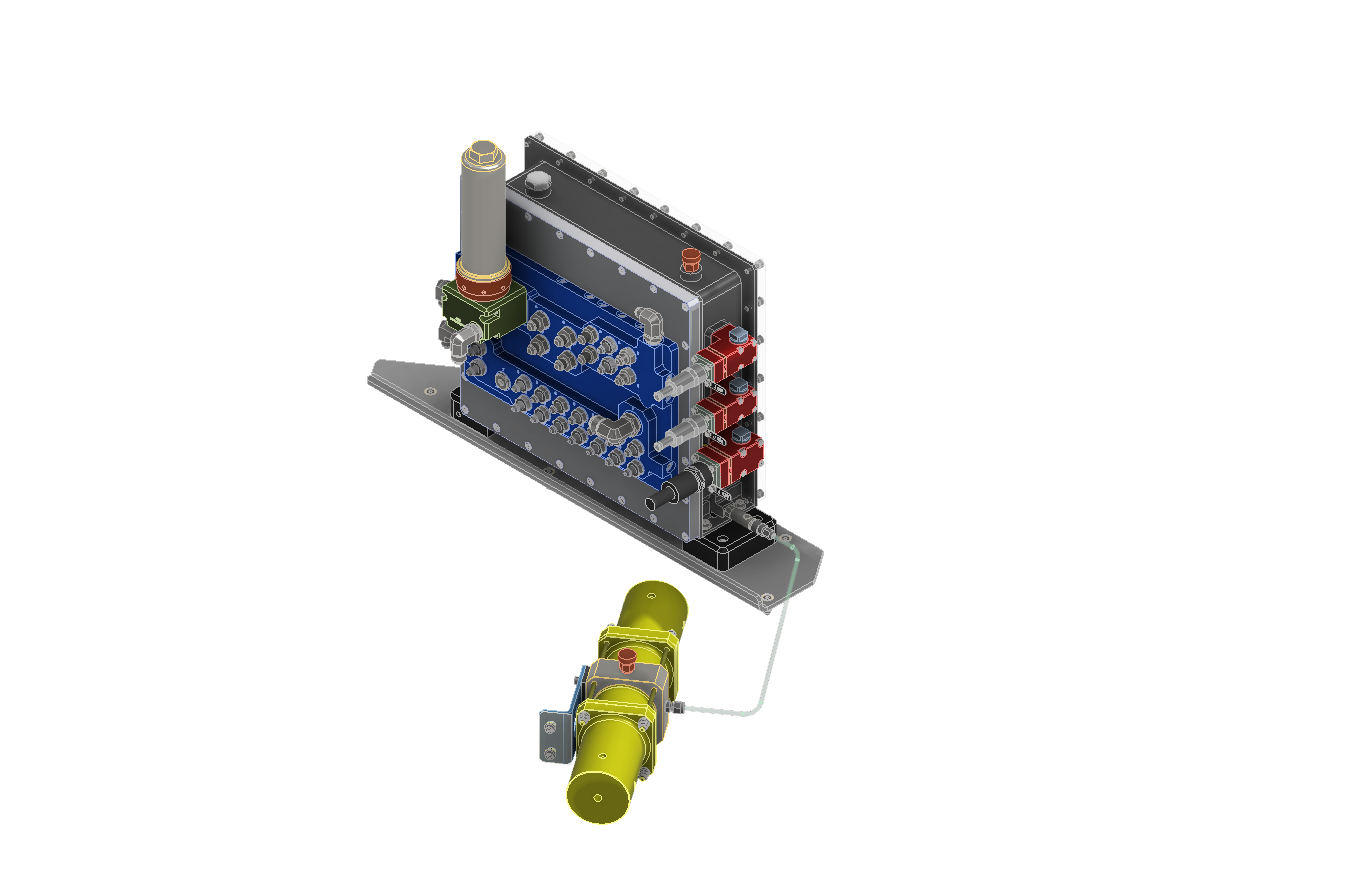
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pièce à fabriquer pour CAISSON TRANFO VICTOR | | | | | | |  |
| N° plan | **Numéro de pièce** | **REV** | **Description** | **QTE** | **Matière** | **Protection/traitement** | **Contrôle dimensionnel** |
| vv340037-A | VICTOR.V.34.00.37 | A | PIED 1 | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111) | Anodisation | NON |
| vv340038-A | VICTOR.V.34.00.38 | A | PIED 2 | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111) | Anodisation | NON |
| vv340039-A | VICTOR.V.34.00.39 | A | CALE MYLAR PIED 1 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv340040-A | VICTOR.V.34.00.40 | A | CALE MYLAR PIED 2 | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| m104002-A | MECAN.10.40.02 | A | Rondelle MYLAR M8-M | 4 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |



## 13.5 : Lot 5 : SUPPORT BOITIER ELECTROVANNES - VV8100EN

#### Ci-après la liste complète des pièces à fabriquer :

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pièce à fabriquer pour CAISSON TRANFO VICTOR | | | | | | | | |
| N° plan | **Numéro de pièce** | **REV** | **Description** | **QTE** | **Matière** | **Protection/traitement** | **Contrôle dimensionnel** |
| vv810001-A | VICTOR.V.81.00.01 | A | SUPPORT BOITIER | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 | Anodisation | OUI |
| vv810008-A | VICTOR.V.81.00.08 | A | FIXATION AVANT | 1 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | OUI |
| vv810009-A | VICTOR.V.81.00.09 | A | RONDELLE MYLAR | 11 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv810010-A | VICTOR.V.81.00.10 | A | CANON ISOLANT | 11 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| vv810011-A | VICTOR.V.81.00.11 | A | CONTRE BRIDE | 2 | Cupro CuAl10Ni5Fe4-R740 |  | NON |
| vv810012-A | VICTOR.V.81.00.12 | A | FEUILLE MYLAR POUR SUPPORT BOITIER | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv810013-A | VICTOR.V.81.00.13 | A | SUPPORT VESSIE D'EQUIPRESSION | 1 | Aluminium EN AW-5083 H111 |  | NON |
| vv810014-A | VICTOR.V.81.00.14 | A | FEUILLE MYLAR SUPPORT VESSIE | 1 | Plastique PETP film (Mylar®) |  | NON |
| vv810015-A | VICTOR.V.81.00.15 | A | CONTRE BRIDE SIMPLE | 2 | Cupro CuAl10Ni5Fe4-R740 |  | NON |
| vv810016-A | VICTOR.V.81.00.16 | A | BUTEE STOP | 1 | Plastique PEEK |  | NON |
| vv810017-A | VICTOR.V.81.00.17 | A | FIXATION ARRIERE | 1 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| vv190327-A | VICTOR.V.19.03.27 | A | CANON Ø 6 - Ø 8 LG. 10 | 4 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |
| o064822-B | OUTIL.06.48.22 | B | SUPPORT D'ECROU SERRAGE COLLIER | 1 | Plastique POM C (Delrin®) - noir |  | NON |

**

## 13.6 : Besoin qualité

L’offre doit respecter et comprendre dans son chiffrage les demandes qualités exigées pour certaines des pièces à fabriquer :

* Relevé dimensionnel sur cote encadrée et cote avec tolérance ;
* CCPU 2.1 pour les Aluminium.

Concernant les traitements indiqués dans la liste de pièces, le titulaire doit exécuter les prestations en respectant les exigences suivantes :

* Anodisation dure suivant 31ST01-D : Protection par anodisation dure des alliages aluminium à usage sous-marin.
* Microbillage : diamètre des billes de verre compris entre 75 et 150 μm et pression comprise entre 1.5 et 2 bars.
* Passivation suivant les standards du titulaire.

## 13.7. Annexes

Les documents suivants sont annexés :

* Le dossier de plans pour chaque lot ;
* La spécification technique Ifremer n° 31 ST 01- Indice D relative à la protection par anodisation dure des alliages d’aluminium à usage sous-marin.

# PREVENTION DES RISQUES DE CONFLITS D’INTERETS ET DE CORRUPTION

Durant l'exécution du marché, le titulaire s'engage à maintenir son indépendance d'analyse et d'action afin d'éviter toute distorsion de concurrence, à éviter tout conflit pouvant exister entre ses intérêts, ceux de l'Ifremer et ceux des autres opérateurs susceptibles d'être amenés à participer à l'exécution du marché.

Le titulaire s'engage à avertir l'Ifremer de toute situation susceptible d'aboutir à un conflit d'intérêts et lui soumet les dispositions qu'il propose de mettre en œuvre afin de faire disparaître cette situation.

Conformément aux dispositions de la loi n°2016-1691 du 9 décembre 2016 relative à la transparence, à la lutte contre la corruption et à la modernisation de la vie économique le titulaire garantit que toute personne, physique ou morale, intervenant pour son compte dans le cadre du présent contrat :

* Respecte toute réglementation ayant pour objet la lutte contre la corruption et le trafic d'influence ;
* Met en place et maintient ses propres politiques et procédures relatives à l'éthique et à la lutte contre la corruption ;
* Informe l'Ifremer de tout événement qui pourrait avoir pour conséquence l'obtention d'un avantage indu, financier ou de toute autre nature, à l'occasion du présent contrat ;
* Fournit toute assistance nécessaire à l'Ifremer pour répondre à une demande d'une autorité dûment habilitée relative à la lutte contre la corruption.

# AVANCE

Le marché prévoit le versement d’une avance au titulaire fixé dans les conditions de l’article R2191-7 du code la commande publique lorsque le montant du marché est supérieur à 50 000 euros hors taxes et dans la mesure où le délai d’exécution est supérieur à deux mois.

Lorsque la durée du marché est inférieure ou égale à douze mois, le montant de l’avance est fixé à 20 % du montant initial toutes taxes comprises du marché.

Le remboursement de l'avance s'impute sur les sommes dues au Titulaire au titre du solde.

Cocher la case correspondante :

Le titulaire demande à bénéficier de l'avance.

Le titulaire ne demande pas à bénéficier de l'avance.

# DEROGATION AUX DOCUMENTS GENERAUX

Sans objet

# SIGNATURE DE LA SOCIÉTÉ

Fait en un seul original

Signature

# SIGNATURE DU POUVOIR ADJUDICATEUR

Pour le Président de l’Ifremer et par délégation,

# NOTIFICATION DU MARCHÉ

La date de notification du présent marché est la date de réception par le titulaire du présent contrat.

# DÉCLARATION SUR L’HONNEUR

**Le candidat déclare sur l’honneur :**

**Condamnation définitive :**

- ne pas avoir fait l'objet, depuis moins de cinq ans, d'une condamnation définitive pour l'une des infractions prévues aux articles 222-38, 222-40, 225-1, 226-13, 313-1 à 313-3, 314-1 à 314-3, 324-1 à 324-6, 413-9 à 413-12, 421-1 à 421-2-3, au deuxième alinéa de l'article 421-5, à l'article 433-1, au second alinéa de l'article 433-2, au huitième alinéa de l'article 434-9, au second alinéa de l'article 434-9-1, aux articles 435-3, 435-4, 435-9, 435-10, 441-1 à 441-7, 441-9, 445-1 et 450-1 du code pénal, à l'article 1741 du code général des impôts, aux articles L. 2339-2 à L. 2339-4, L. 2339-11-1 à L. 2339-11-3 du code de la défense et à l’article L. 317-8 du code de la sécurité intérieure, ou pour une infraction de même nature dans un autre Etat de l’Union européenne ;

- ne pas être exclu des marchés publics, à titre de peine principale ou complémentaire prononcée par le juge pénal, sur le fondement des articles 131-10 ou 131-39 du code pénal ;

**Lutte contre le travail illégal** :

- ne pas avoir fait l'objet, depuis moins de cinq ans, d'une condamnation inscrite au bulletin n° 2 du casier judiciaire pour les infractions mentionnées aux articles L. 8221-1, L. 8221-3, L. 8221-5, L. 8231-1, L. 8241-1, L. 8251-1 et L. 8251-2 du code du travail, ou pour des infractions de même nature dans un autre Etat de l’Union européenne ;

**Obligation d’emploi des travailleurs handicapés ou assimilés** : pour les marchés publics et accords-cadres soumis au code de la commande publique, être en règle, au cours de l'année précédant celle au cours de laquelle a lieu le lancement de la consultation, au regard des articles L. 5212-1 à L. 5212-11 du code du travail concernant l’emploi des travailleurs handicapés ;

Liquidation judiciaire : ne pas être soumis à la procédure de liquidation judiciaire prévue à l’article L. 640-1 du code de commerce, ne pas être en état de faillite personnelle en application des articles L. 653-1 à L. 653-8 du même code, et ne pas faire l’objet d’une procédure équivalente régie par un droit étranger ;

**Redressement judiciaire** : ne pas être admis à la procédure de redressement judiciaire instituée par l'article L. 631-1 du code de commerce ou à une procédure équivalente régie par un droit étranger, ou justifier d’une habilitation à poursuivre ses activités pendant la durée prévisible d'exécution du marché public ou de l’accord cadre ;

**Situation fiscale et sociale :** avoir, au 31 décembre de l'année précédant celle au cours de laquelle a lieu le lancement de la consultation, souscrit les déclarations lui incombant en matière fiscale et sociale et acquitté les impôts et cotisations exigibles à cette date, ou s’être acquitté spontanément de ces impôts et cotisations avant la date du lancement de la présente consultation ou avoir constitué spontanément avant cette date des garanties jugées suffisantes par le comptable ou l’organisme chargé du recouvrement ;

**Egalité professionnelle entre les femmes et les hommes :**

- ne pas avoir fait l'objet, depuis moins de cinq ans, d'une condamnation inscrite au bulletin n° 2 du casier judiciaire pour les infractions mentionnées à l’article L. 1146-1 du code du travail ;

- avoir, au 31 décembre de l’année précédant celle au cours de laquelle a lieu le lancement de la consultation, mis en œuvre l’obligation de négociation prévue à l’article L. 2242-5 du code du travail ou, à défaut, avoir réalisé ou engagé la régularisation de cette situation à la date de la soumission.

**Le candidat s’engage** à respecter et mettre en œuvre toutes les mesures liées au règlement général sur la protection des données (règlement (UE) 2016/679 du Parlement européen et du Conseil du 27 avril 2016.